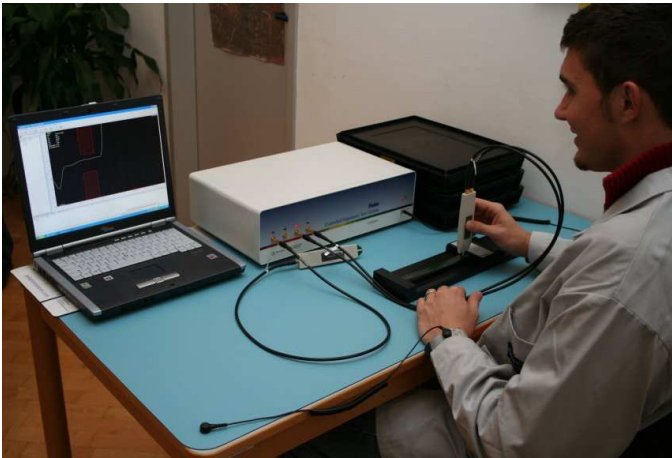


Unser Messsystem Unser Messplatz



- **Messung am Testcoupon**

Annahme:

Das Impedanzsystem in der Leiterplatte verhält sich gleich dem Testcoupon.

- **Messprotokoll**

Bei Unklarheiten kontaktieren Sie bitte unsere Spezialisten!!

So erreichen Sie die Firma
PIU-PRINTEX GmbH in Wien



Mit dem Auto:

- ☑ Wagramer Straße stadtauswärts, bei Bellaflora rechts, nach Kreisverkehr das 2. Haus links
- ☑ Autobahn A23 - Abfahrt Leopoldau, bei 2. Ampel (Rinterzelt) rechts, nach scharfer Kurve das 2. Haus rechts

Mit öffentlichen Verkehrsmitteln:

- ☑ U1-Bahn Station Rennbahnweg, Bus 25 A bis Station Lichtblaustraße, Kreisverkehr rechts, nach 100m das 2. Haus links

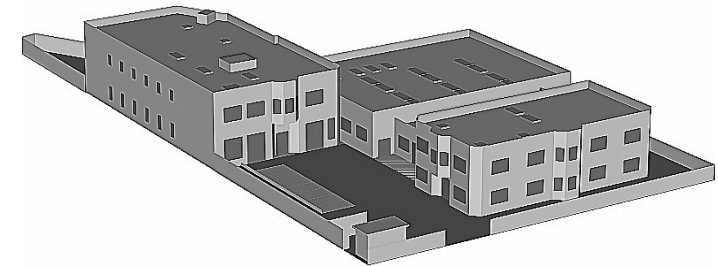
PIU-PRINTEX

Gesellschaft für programmierte Instruktion im Unterricht GmbH
Percostraße 18
A-1220 Wien,
<http://www.piu-printex.at>

Tel.: +43 1 250 80 - 90
Fax: +43 1 250 80 - 95
leiterplatten@piu-printex.at

**Projekt:
Kontrollierte Impedanz**

PIU-PRINTEX



IHR
LEITERPLATTENPARTNER

www.piu-printex.at
Tel.: +43 1 250 80 - 90
leiterplatten@piu-printex.at

Unser Impedanzsystem von Polar Instruments

SB8000-Software

Bündellösung aus dem

Si8000m

Impedanzkalkulator und der

Speedstack

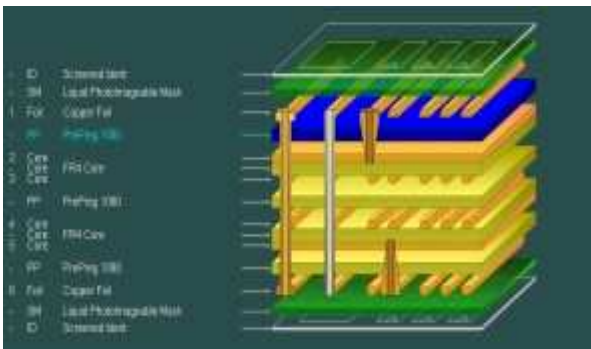
Lagenaufbausoftware

CITS800s4-Testsystem

4 Kanal-Testsystem für

unsymmetrische und

differentielle Systeme



www.polarinstruments.com

Vom Stromlaufplan bis zur fertigen Leiterplatte

Die Unterstützung beginnt bereits in der Konzeptionsphase

Folgende Grundlagen müssen definiert werden:

- Materialart (FR4-104, IS620, Rogers,...)
- Lötstoppsystem (Lack, Folie, kein Lötstopp)
- Lagenaufbau (Prepreg und Coredicken sowie Kupferstärken)
- kleinster gewünschter Bohrdurchmesser
- Lagenbeschreibung (Ground-, Power-, Signallayer)
- Definition gewünschter Impedanzarten (z.B.: 100 Ohm differentiell)

Berechnung der Leiterbahngeometrie mittels SB8000 Software

Achtung: Die Berechnungsergebnisse sind nur für die Produktion bei PIU-PRINTEX gültig!

Berücksichtigung der Berechnungsergebnisse bei der Layouerstellung (Leiterbahnbreite, Leiterbahnabstände, usw.)

Produktion der Leiterplatten mit Testcoupon am Produktionsnutzen.

Messung und Protokollerstellung mittels TDR-Verfahren



Alternativer Ablauf

Kunde berechnet selbständig die Geometrien, erstellt Layout und kann es bei PIU-PRINTEX nachrechnen lassen

Kontrolle der Kundendaten

Achtung: PIU-PRINTEX kann nachträglich keine Layoutänderungen durchführen!

Produktion der Leiterplatten mit Testcoupon am Produktionsnutzen

Aufgaben des Kunden
Aufgaben von PIU-PRINTEX

Auf Ihr Interesse freut sich
Ihr PIU-PRINTEX Leiterplatten-TEAM